

APT 7810

TIG 501 AC/DC PULSE

# АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ

## ОПИСАНИЕ

TIG 501 AC/DC Pulse является современным инверторным аргонодуговым аппаратом с полностью цифровым управлением, позволяющим работать на:



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение сети, В	380±15%
Напряжение холостого хода, В	79
Диапазон сварочного тока TIG AC/DC, А	10-500
Диапазон сварочного тока MMA, А	15-500
Продолжительность включения ПВ, %	100% при 40°C
Класс защиты / изоляции	IP23S/F
Размеры, мм	629x323x671
Вес, кг	58

### В КОМПЛЕКТЕ:

- Горелка TIG WP-12, 5м (500А, с жидк. охл.)
- Обратный кабель 3м и зажимом для заземления
- Газовый шланг 4м
- Комплект ЗИП



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ  
для TIG AC СВАРКИ  
ФОРМЫ ВОЛНЫ



СМЕШАННЫЙ ТОК  
(РЕЖИМ MIX)



РЕЖИМ ИМПУЛЬСНОЙ  
СВАРКИ



ВОЗМОЖНОСТЬ  
СОХРАНЕНИЯ  
И ЗАГРУЗКИ  
ПРОГРАММ



ДИСТАНЦИОННОЕ  
УПРАВЛЕНИЕ



ПОДРОБНЕЕ НА САЙТЕ

APT 7810

TIG 501 AC/DC PULSE

АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ



**ВОЗМОЖНОСТЬ  
СОХРАНЕНИЯ И ЗАГРУЗКИ  
ПРОГРАММ**

ПОЗВОЛЯЕТ ОСУЩЕСТВИТЬ  
ХРАНЕНИЕ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕ  
**20 ПРОГРАММАМИ**  
СВАРКИ



**ТОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ  
ВСЕХ ПАРАМЕТРОВ СВАРКИ**

БЫСТРОЕ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ МЕЖДУ  
РЕЖИМАМИ СВАРКИ





БЫСТРОЕ ОТОБРАЖЕНИЕ ВСЕХ  
ПАРАМЕТРОВ НА ЦИКЛОГРАММЕ

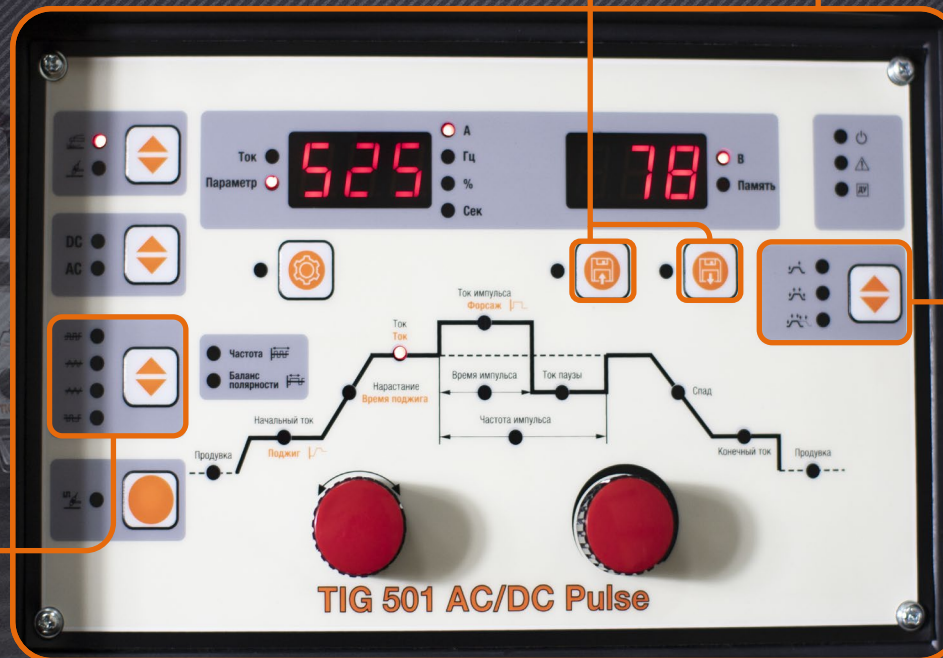
УДОБНЫЙ, ЭРГОНОМИЧНЫЙ ДИСПЛЕЙ



**СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ  
ДЛЯ TIG AC СВАРКИ**

**ФОРМЫ ВОЛНЫ**

- 1 ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ИМПУЛЬС 
- 2 СИНУСОИДАЛЬНЫЙ ИМПУЛЬС 
- 3 ТРЕУГОЛЬНЫЙ ИМПУЛЬС 
- 4 СМЕШАННЫЙ ТОК (РЕЖИМ MIX) 



**3 РЕЖИМА КОНТРОЛЯ**

УДОБНЫЙ ВЫБОР РЕЖИМА  
УПРАВЛЕНИЯ ПРИ ЛЮБОЙ  
ДЛИТЕЛЬНОСТИ СВАРКИ



**КОМПЕНСАЦИЯ ПОТЕРЬ  
СВАРОЧНОГО НАПРЯЖЕНИЯ**

УЛУЧШАЕТ ПРОЦЕСС СВАРКИ  
ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ  
ДЛИННЫХ КАБЕЛЕЙ

**1** ЭФФЕКТИВЕН ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ БОЛЬШЕЙ МОЩНОСТИ

**2** ПЛАВНАЯ И МЯГКАЯ ДУГА СО СНИЖЕННЫМ УРОВНЕМ ШУМА, ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ ДЛЯ СВАРКИ СРЕДНИХ ТОЛЩИН

**3** ПОНИЖЕННОЕ ТЕПЛОВЛОЖЕНИЕ С УМЕНЬШЕННОЙ ДЕФОРМАЦИЕЙ МЕТАЛЛА, ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ ДЛЯ СВАРКИ МАЛЫХ ТОЛЩИН, ОПТИМАЛЬНО ДЛЯ СВАРКИ ЗАГРЯЗНЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ

**4** ТОК АВТОМАТИЧЕСКИ ПЕРЕКЛЮЧАЕТСЯ С ПЕРЕМЕННОГО ТОКА (AC) НА ПОСТОЯННЫЙ (DC), ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ ПОЛУЧИТЬ В СУММЕ ХОРОШУЮ ОЧИСТКУ ПОВЕРХНОСТИ + УВЕЛИЧЕНИЕ ГЛУБИНЫ ПРОПЛАВЛЕНИЯ

\*Производитель вправе менять комплектацию, конструкцию и характеристики товара без предварительного уведомления потребителей.